

TRADUÇÃO DO CATÁLOGO ANEXO

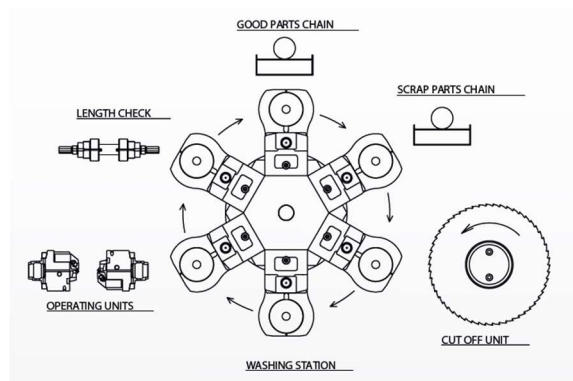
TOP 1100 CNC PLUS

Configurações da máquina

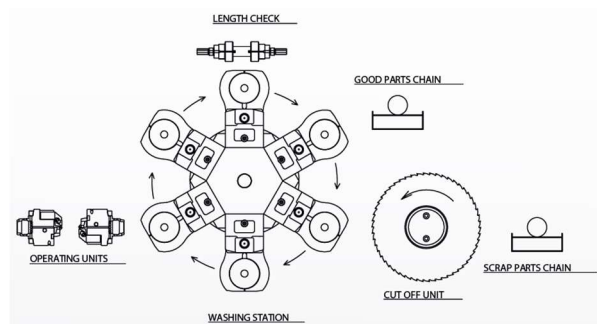
300 peças por segundo, esta é a produção média das máquinas Sinico em todo o mundo. mundo. Este é o prodígio do qual nos orgulhamos.

Máquina automática para corte longitudinal e usinagem nas extremidades.

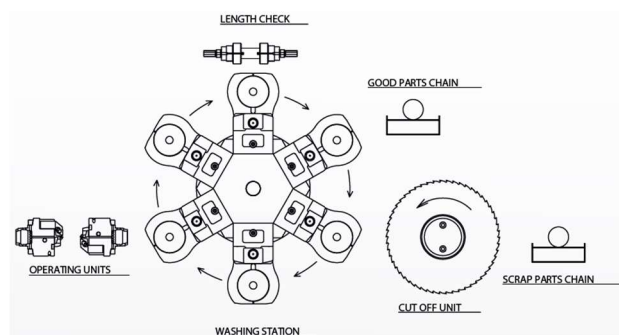
200 batidas de asas por segundo, um milagre de natureza sem igual.



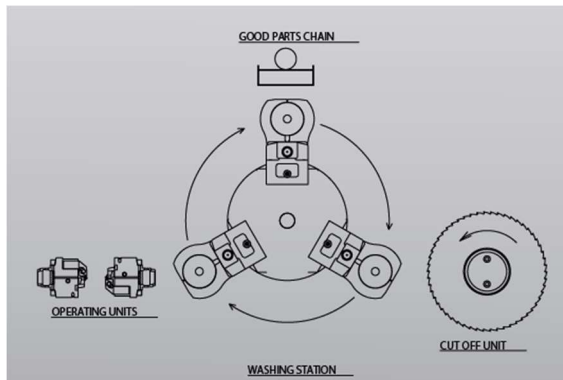
- 6 estações
- 2 unidades operacionais
- Estação de verificação de comprimento
- Cadeia de transporte de peças para peças boas
- Cadeira de transporte de peças de trabalho para peças defeituosas



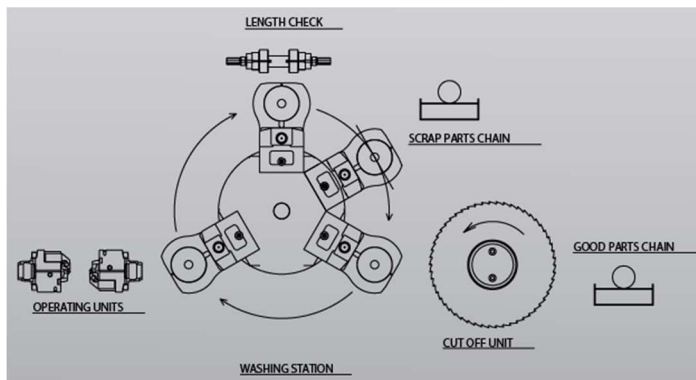
- 6 estações
- 2 unidades operacionais
- Estação de verificação de comprimento
- Possibilidade de estação de retinidade
- Cadeia de transporte de peças para peças boas
- Cadeira de transporte de peças de trabalho para peças defeituosas



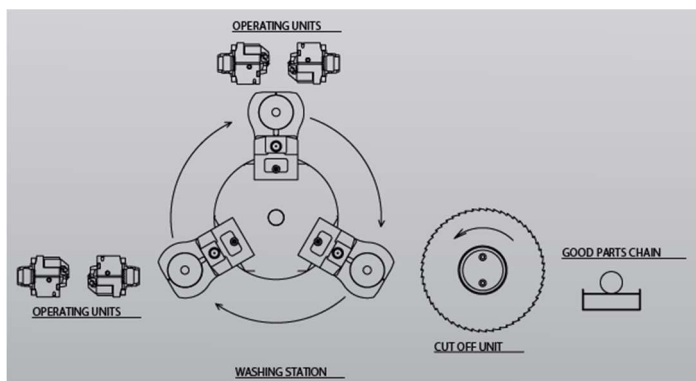
- 6 estações
- 4 unidades operacionais
- Estação de verificação de comprimento
- Cadeia de transporte de peças para peças boas
- Cadeira de transporte de peças de trabalho para peças defeituosas



- 3 estações
- 2 unidades operacionais
- Cadeia de transporte de peças



- 3 estações
- 2 unidades operacionais
- Estação de verificação de comprimento
- Cadeia de transporte de peças para peças boas
- Cadeira de transporte de peças de trabalho para peças defeituosas



- 3 estações
- 4 unidades operacionais
- Cadeia de transporte de peças

TOP 1100 CNC MAIS

Máquina de corte personalizado com controle numérico automático.

Carregador de barras padrão Sinico ou com magazine automático de feixes

Máquina de transferência rotativa com eixo horizontal para corte e usinagem de extremidades de tubos e barras.

Máquina de controle numérico com alta produtividade, até 2600 peças/hora, projetado para usinagem de peças pequenas e médias: barra diâmetro de 10 a 90mm, comprimento da peça acabada de até 400mm.

Excelente desempenho para todos os tipos de usinagem.

É capaz de realizar os seguintes processos: Chanframento – Faceamento – Furação – Rosqueamento – Torneamento com peça estática – Mandrilhamento – Conformação – Marcação

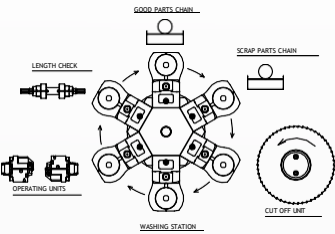
Características Gerais	Top 1100	CNC Plus
Peso da máquina		10.000 Kg
Ptência Instalada		83 kVA
Faixa de Trabalho		
Diâmetro	10-90 mm - Comprimento: 10-400 mm	
Comprimento das barras carregáveis	3000 - 6500 mm / padrão	
Unidades operacionais	HSK 63	
Potência do motor	7,5 kW	
Faixa de rotação do fuso	450 - 4000 rpm	
Unidade de Corte		
Potência do Motor	11 kW	
Faixa de rotação da lâmina	40 - 400 rpm	
Diâmetro máximo da lâmina	450 mm	



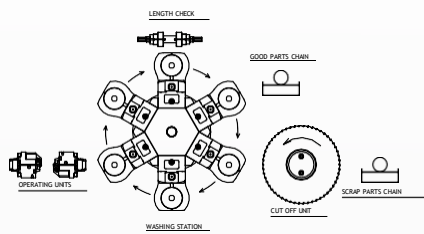
Padrão Eletrônico
- CNC Fanuc

TOP 1100 CNC PLUS

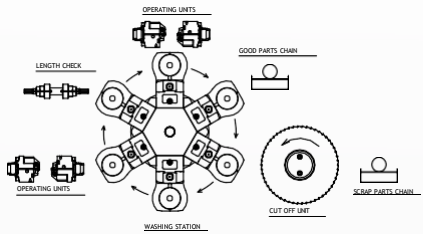
Configurazioni macchina - Machine configurations



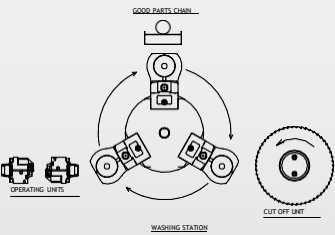
- 6 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



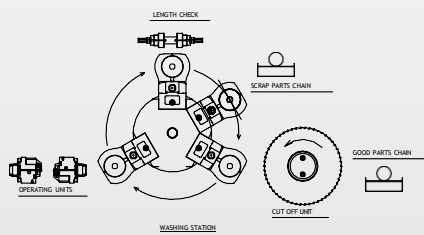
- 6 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Possibilità controllo rettilineità
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Possibility straightness station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



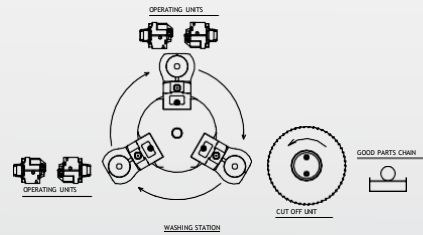
- 6 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 6 Stations
- 4 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



- 3 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 3 Stations
- 2 Operating units
- Workpiece transport chain



- 3 Stazioni
- 2 Unità operatrici
- Controllo lunghezza
- Catena scarico pezzi buoni
- Catena scarico pezzi scarti
- 3 Stations
- 2 Operating units
- Length check station
- Workpiece transport chain for good parts
- Workpiece transport chain for bad parts



- 3 Stazioni
- 4 Unità operatrici
- Catena scarico pezzi
- 3 Stations
- 4 Operating units
- Workpiece transport chain

Rev.12/2023

300

pezzi al secondo, questa la produzione media delle macchine Sinico nel mondo. Questo il prodigio di cui siamo fieri.

pieces per second, this is the average production of Sinico machines all around the world. This is the prodigy we are proud of.



200 battiti d'ali al secondo,
un miracolo della natura
senza eguali.

200 beats of wings per se-
cond, a miracle of nature wi-
thout equal.



IT/EN

TOP 1100 CNC PLUS

Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità.
Automatic machine for cutting to length and machining at the ends.



Sinico
Via del Progresso, 28 - 36054 Montebello Vicentino VI (IT)
Phone: +39 0444.644811 - sales@sinico.com - www.sinico.com

“We care about your time!”

Aggressive
H i g h
V o l u m e
P r o d u c t i o n
L i n e s

TOP 1100 CNC PLUS

Macchina automatica per taglio a misura e lavorazione alle estremità a controllo numerico.

Automatic numerical control custom cutting end working machine.

Caricatore barre Sinico a piano inclinato
o con magazzino a fascio
Sinico standard bar loader
or with automatic bundle magazine



Caratteristiche generali Top 1100 CNC Plus		General specifications Top 1100 CNC Plus	
Peso macchina	10.000 Kg	Machine weight	10.000 Kg
Potenza installata	83 kVA	Installed power	83 kVA
Range di lavorazione		Working range	
Diametro	10-90 mm - Lunghezza: 10-400 mm	Diameter	10-90 mm - Length: 10-400 mm
Capacità lunghezza barre	3000 - 6500 mm / standard	Length of loadable bars	3000 - 6500 mm / standard
Unità operatrice	HSK 63	Operating units	HSK 63
Potenza motore	7,5 kW	Motor power	7,5 kW
Giri mandrino	450 - 4000 rpm	Spindle rotation range	450 - 4000 rpm
Troncatrice		Cut off unit	
Potenza motore	11 kW	Motor power	11 kW
Velocità rotazione disco lama	40 - 400 rpm	Blade rotation range	40 - 400 rpm
Diametro massimo disco lama	450 mm	Maximum blade diameter	450 mm

Macchina transfer con tavola ad asse orizzontale per taglio e lavorazione di estremità di tubi e barre.
Macchina a controllo numerico ad alta produttività, fino a 2600 pezzi/ora, pensata per la lavorazione di pezzi di piccole e medie dimensioni: diametro barre da 10 a 90mm, lunghezza pezzo finito fino a 400mm.
Performance eccellenti per tutti i tipi di lavorazione.
E' in grado di eseguire operazioni di:
Smussatura – Sfacciatura – Foratura – Filettatura – Tornitura con pezzo statico – Barenatura – Formatura – Marcatura
Rotary transfer machine with horizontal axis for tube and bar end cutting and machining. Numerical control machine with high productivity, up to 2600 pieces/hour, designed for the machining of small and medium pieces: bar diameter from 10 to 90mm, finished piece length up to 400mm.
Excellent performance for all types of machining.
It is able to perform the following processes: Chamfering – Facing – Drilling – Threading – Turning with static piece – Boring – Forming – Marking



Elettronica di serie
- CNC Fanuc
Electronics as standard
- CNC Fanuc

Esempi di
lavorazione
Working
examples

